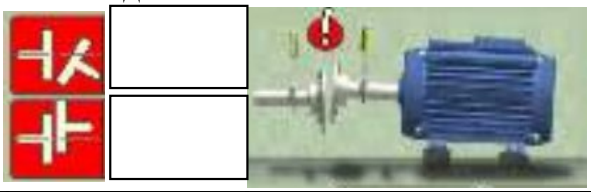
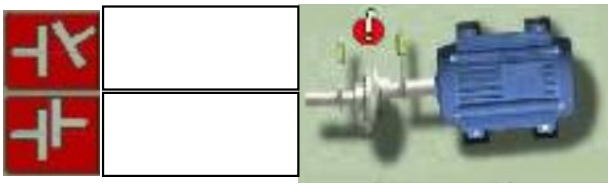
УЧАСТНИК _____ **ВРЕМЯ** _____

Чек-лист оценки практичекого задания «Центровка валов электронасосного агрегата 11 МП 32х6 с использованием прибора лазерной центровки валов»					
№ п/п	**Критерий**	**Подкритерий**	**Содержание подкритерия**	**Штрафные баллы**	**Количество штрафных баллов**
1	Критерий 1 - «Охрана труда»	Применение средств индивидуальной защиты	1. Работы по центровке валов электронасосного агрегата должны выполняться с применением средств индивидуальной защиты (СИЗ). 2. Работы с прибором лазерной центровки валов допускается без использования перчаток.	2 штрафных балла начисляется за каждый факт нарушения Правил охраны труда (не более 10 баллов)	
2		Взаимодействие с другими конкурсантами	Запрещается отвлекать других конкурсантов в процессе выполнения задания, в том числе с целью обсуждения хода выполнения задания	2 штрафных балла начисляется за каждый факт нарушения Правил охраны труда (не более 10 баллов)	
3	Критерий 3 - «Крепежные болты, соединяющие две полумуфты»		Ослаблены.	30 штрафных балла	
4	Критерий 4 - «Затяжка болтов крепления эл. двигателя»		Проверка затяжки: оборот гайки более 45 градусов динамометрическим ключом	1 штрафной балл (за каждую гайку)	

ВНЕСТИ ДАННЫЕ С ПРИБОРА:





5	Критерий 5 - «Последовательность и точность выполнения задания»	Определяется с помощью прибора лазерной центровки валов	- 4 параметра в пределах допуска;	Без штрафных баллов	
6			- 3 параметра в пределах допуска, 1 параметр в двойном допуске;	2 штрафных балла	
7			- 2 параметра в пределах допуска, 2 параметра в двойном допуске;	4 штрафных балла	
8			- 1 параметр в пределах допуска, 3 параметра в двойном допуске;	6 штрафных балла	
9			- 4 параметра в двойном допуске;	8 штрафных балла	
10			- 1 параметр за пределами допуска, вне зависимости от остальных;	10 штрафных балла	
11			- 2 параметра за пределами допуска, вне зависимости от остальных;	20 штрафных балла	
12			- 3 параметра за пределами допуска, вне зависимости от остальных;	24 штрафных балла	
13			- 4 параметра за пределами допуска;	30 штрафных балла	
			Итоговая оценка		

Примечание: Итоговая оценка за практическое задание формируется из максимальной оценки (45 баллов) за вычетом штрафных баллов.

Председатель _____

Конкурсное задание:
центровка валов электронасосного агрегата 11МП 32х6
прибором лазерной центровки
по профессии «Лучший слесарь по ремонту технологических установок»
в рамках «Всероссийского конкурса профессионального мастерства
«Нефтегазовый Олимп» 2025 г.

1. Описание задания.

Каждому участнику необходимо произвести центровку валов электронасосного агрегата 11 МП 32х6 (аналог насоса НЦСГ 60) с использованием прибора лазерной центровки валов.

Время выполнения задания 30 мин.

2. Условия и содержание работ по заданию:

Для выполнения задания предоставляется насосный агрегат 11 МП 32х6, состоящий из насоса и электродвигателя, смонтированных на одной раме. Все болты крепления электродвигателя ослаблены до начала выполнения задания. Крепежные болты, соединяющие две полумуфты (насоса и электродвигателя), по завершению задания должны быть установлены и затянуты. Рядом с насосным агрегатом находится набор калибровочных пластин, на хвостовике каждой
из которых маркирована их толщина.

Перед выполнением центровки участник конкурса должен определить и установить на приборе допуск на центровку валов для электронасоного агрегата с учетом характеристик агрегата.

Время начала и завершения задания фиксируется ответственным за проведение задания. По истечении времени, отведенного на выполнение задания, участник должен прекратить все действия, связанные с выполнением задания.

Оценка выполненной работы по заданию определяется ответственным за проведение конкурсного задания согласно критериям начисления баллов и критериям начисления штрафных баллов, определённых условиями проведения данного задания конкурса.

После завершения выполнения задания и оценки выполнения задания ответственным лицом, участник демонтирует датчики и принадлежности прибора лазерной центровки, ослабляет болты крепления эл. двигателя, снимает калибровочные пластины и складывает их, убирает рабочее место (прибор уложить в кейс, сложить принадлежности и др.), предъявляет ответственному лицу рабочее место к сдаче.